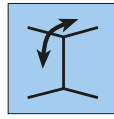
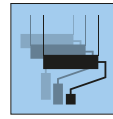
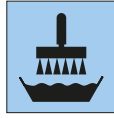
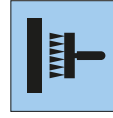
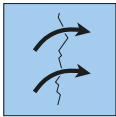
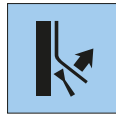


Zalety produktu

Nie zawiera
PVCTrudno
zapalnyDo ścian
i sufitówDo wielo-
krotnego
malowaniaOtwarty
dyfuzyjnieStabilna
strukturaBez czasu
nasiąkania
klejemKlej do
włókninyTechnika
nakładania
kleju na
ścianęNiewielkie
zużycie farbyPokrywa
rysy
i pęknięciaŁatwy do
usunięcia

Obróbka



1. Usunąć stare tapety i warstwę farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika.



2a. W urządzeniu do nakładania kleju na tapetę bez czasu nasiąkania lub



2b. Obróbka techniką nakładania kleju bezpośrednio na ścianę bez czasu nasiąkania



3. Naklejać bryty tapety na styk, zachowując pion.



4. Docisnąć szczotką tapeciarską lub gumowym wałkiem, unikając pęcherzy i zagięć.



5. Naddatki przy sufitach, listwach podłogowych, oknach itp. należy odcinać za pomocą noża do tapet i szpachli tapeciarskiej.



6. Nie przyklejać tapety na zakładkę w narożnikach i przy krawędziach, ale dokładnie odcinać na krawędzi, a kolejny bryt układać na styk.



7. Po wyschnięciu pomalować wysokiej jakości farbą dyspersyjną zgodną z normą EN 13300 lub pokryć np. tynkiem, tapetą itp.

Opis produktu

ERFURT-Variovlies ECO 150

Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

ERFURT-Variovlies ECO 150 to gładka okładzina ścienna, produkowana z papieru uzyskanego z recyklingu i włókien tekstylnych.

Dane produktu

- Nr zamówienia 1000630
- Wymiar opakowania: długość 25,00 m x szerokość 0,75 m
- Nr zamówienia 1000633
- Wymiar opakowania: długość 25,00 m x szerokość 1,00 m
- Zawartość kartonu: 4 rolki
- Gramatura: ok. 150 g/m²

Właściwości produktu

- Dobrze kryje kontrasty kolorystyczne podłoża
- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości 0,02 m.
- Klasa reakcji na ogień „B-s1,d0” zgodnie z normą EN 13501-1 odpowiada „B1” (trudno zapalna) zgodnie z normą DIN 4102-1
- Niepalna w połączeniu z podłożem typu płyty gipsowo-kartonowej (DIN 4102-A2)
- Nie zawiera PVC, szkodliwych dla zdrowia zmiękczaczy ani rozpuszczalników
- Nie zawiera włókien szklanych
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Pokrywa rysy i pęknięcia
- Oszczędność zasobów
- Z surowców odnawialnych
- Przyjazna dla alergików
- Do wielokrotnego malowania farbami dostępnymi w handlu
- Łatwo usuwalna po zwilżeniu wodą

Zastosowanie/obróbka

Podłoże

ERFURT-Variovlies ECO 150 można stosować na wszystkich powierzchniach nadających się do tapetowania wewnątrz budynków, po uprzednim przygotowaniu podłoża.

Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika lub klejem. Należy przestrzegać instrukcji technicznych nr 7 i nr 16.

Kleje

Henkel: Metylan Secura 1:10

Pufas: PUFAS GK, PUFAS GFPUFAS GTV

Dla podłoży niechłonnych, np. ścian z tworzywa sztucznego:

Henkel: Metylan Ovalit VB

Pufas: Glutolin BW, PUFAS WB

Klejenie

ERFURT-Variovlies ECO 150 przyklejać pionowo na styk. Bryty dociskać gumowym wałkiem lub szpachlą tapeciarską, usuwając pęcherzyki powietrza. Naddatek tapety przy suficie, listwach podłogowych, oknach itp. docisnąć do narożnika plastikową szpachlą i odciąć nożem tapeciarskim. Nie przyklejać tapety na zakładkę. Natychmiast usuwać plamy kleju z powierzchni okładziny.

Malowanie

Zależnie od stopnia obciążenia należy do malowania zastosować farbę dyspersyjną o klasie odporności na ścieranie na mokro minimum 3 zgodnie z normą EN 13300. klasie odporności na ścieranie na mokro 3 zgodnie z normą EN 13300, w szczególności farby lateksowe o jedwabistym lub wysokim połysku.

Alternatywnie na wytapetowaną powierzchnię można nakładać powłokę metodą bezpowietrzną. W tym przypadku niezbędne jest przemalowanie powierzchni wałkiem do farb z krótkim runem, aby otrzymać równomierną i czystą strukturę.

Komponenty/wyniki badań

Przepuszczalność pary wodnej określona została przez ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg-Niemcy, zgodnie z normą DIN 52615.