

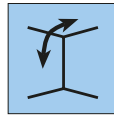
Zalety produktu



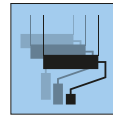
Nie zawiera
PVC



Trudno
zapalny



Do ścian
i sufitów



Do wielo-
krotnego
malowania



Możliwość
dyfuzji pary
wodnej



Stabilna
struktura



Łatwość
obróbki



Pokrywa
nierówności
i drobne
rysy.

Obróbka



1. Usunąć stare tapety i warstwę farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika.



2. Racjonalne pokrycie klejem zapewni skorzystanie z urządzenia do nakładania kleju na tapetę oraz specjalnego stołu.



3. Wszystkie bryty pokryć równomiernie klejem i złożyć w stosunku 2/3 do 1/3.



4. Czas nasiąkania wynosi ok. 10 minut.



5. Naklejać bryty tapety na styk, zachowując pionowość. Docisnąć szczotką tapeciarską lub gumowym wálkiem, unikając pęcherzy i zagięć.



6. W narożnikach rozdzielać przy użyciu nożyczek. Alternatywnie można rozdzielić tapetę Rauhfaser w narożnikach również za pomocą szpachli tapeciarskiej.



7. Nie przyklejać tapety na zakładkę w narożnikach zewnętrznych, ale dokładnie odcinać na krawędzi.



8. Po wyschnięciu pomalować wysokiej jakości farbą dyspersyjną zgodną z normą EN 13300.

Opis produktu

ERFURT-Rauhfaser

20, 32, 40, 52, 70, 79, 80, Sprint

Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

Wszystkie rodzaje tapet ERFURT-Rauhfaser składają się z kilku warstw papieru i zawdzięczają swoją strukturę trwale zintegrowanym włóknom drzewnym.

Wszystkie rodzaje okładzin ściennych ERFURT-Rauhfaser są produkowane według tej samej technologii i różnią się od siebie tylko tworzącymi strukturę włóknami drzewnymi.

W produkcji stosowane są wyłącznie wysokiej jakości surowce oraz specjalnie dobrane nadające się do recyklingu gatunki papieru i celulozy.

Poprzez równomiernie rozmieszczenie różnych włókien drzewnych – zależnie od rodzaju – uzyskuje się zwartą powierzchnię o określonej strukturze.

Woda potrzebna do produkcji jest wielokrotnie używana w obiegu zamkniętym, a przed odprowadzeniem jej do naturalnego zbiornika wodnego jest oczyszczana i klarowana.

Dane produktu

Rauhfaser 20, 32, 40, 52, 70, Sprint

- Wymiar rolki: długość 33,50 m x szerokość 0,53 m
- Zawartość kartonu: 6 rolek

Rauhfaser 79, 80

- Wymiar rolki: długość 17,00 m x szerokość 0,53 m
- Zawartość kartonu: 6 rolek

Rauhfaser 20, 32, 40, 52, 70

- Wymiar rolki: długość 125,00 m x szerokość 0,75 m
- Zawartość kartonu: 1 rolka

Rauhfaser 79

- Wymiar rolki: długość 60,00 m x szerokość 0,75 m
- Zawartość kartonu: 1 rolka

Właściwości produktu

- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości ok. 0,01 m.
- Klasa reakcji na ogień „B-s1,d0” zgodnie z normą EN 13501-1 odpowiada „B1” (trudno zapalna) zgodnie z normą DIN 4102-1
- Niepalna w połączeniu z podłożem typu płyty gipsowo-kartonowej (EN A2-s1,d0).
- Odpowiada EN 234 (Postanowienia dotyczące okładzin ściennych, przeznaczonych do późniejszej obróbki).
- Nie zawiera PVC, szkodliwych dla zdrowia związków ani rozpuszczalników.
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Do wielokrotnego malowania farbami dostępnymi w handlu
- Oszczędność zasobów
- Z surowców odnawialnych
- Przyjazna dla alergików

Zastosowanie/obróbka

Podłoże

Okładziny ERFURT-Rauhfaser mogą być stosowane na wszystkich nadających się do tapetowania powierzchniach wewnątrz budynków. Podłoże musi być suche, nośne, równomierne, chłonne, czyste, gładkie i dostatecznie równe dla przewidzianej okładziny ściennej. Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Gładkie tynki gipsowe pokryć wstępnie rozcieńczonym klejem. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika lub klejem. Należy przestrzegać instrukcji technicznych nr 7 i nr 16.

Kleje

Henkel: Metylan Spezial 1:20, Metylan Secura 1:11

Pufas: PUFAS GK, PUFAS MC Kraft-Kleister, Pufas klej do maszyn do klejenia G 30 Chrome 1:30 (przy użyciu maszyny do nakładania kleju)

Kleje

Przyjąć bryty na wysokość ściany plus naddatek, a na spód nanieść równomiernie klej przy pomocy urządzenia do klejenia lub ręcznie. Poszczególne bryty składać ze sobą 2/3 do 1/3, a brzegi zakładać na siebie. W ten sposób zapobiega się zaschnięciu. Nie załamywać zagięć tapety.

Po ok. 10 minutach nasiąkania można rozpocząć tapetowanie okładziną Rauhfaser. Dociskać bryty pionowo przy za pomocą szczotki tapeciarskiej lub wałka gumowego. Naddatki na długości poszczególnych pasów odcinać nożyczkami lub oddzierać szpachlą do tapetowania.

Malowanie

Po wyschnięciu okładziny Rauhfaser powierzchnię należy pomalować farbą dyspersyjną o min. klasie odporności na ścieranie na mokro 3 zgodnie z normą EN 13300.

Na życzenie możliwe jest zastosowanie specjalnych metod obróbki i technik.

Komponenty/wyniki badań

Tapeta ERFURT-Rauhfaser wykonana jest z włókien papierowych, z tego ok. 50% stanowią włókna z recyklingu, celuloza, włókna drzewne i substancje pomocnicze.

Sporadycznie w przypadku włókien drzewnych może się zdarzyć, że aktywne naturalne substancje zawarte w drewnie (lignina i żywice) spowodują żółto-brązowe przebarwienia widoczne przez warstwę farby. W takich przypadkach można pokryć te miejsca punktowo powłoką izolacyjną. Te naturalne składniki nie stanowią żadnego zagrożenia dla zdrowia.

Pomalowaną tapetę ERFURT-Rauhfaser można utylizować z odpadami z gospodarstwa domowego.

Przepuszczalność pary wodnej określona została przez ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg-Niemcy, zgodnie z normą DIN 52615.