



Opis produktu

ERFURT-KlimaTec SR 6

Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

ERFURT-KlimaTec SR 6 jest klejem składającym się z lekkich wypełniaczy, cementu i substancji dodatkowych.

Dane produktu

- Nr zamówienia 1000098
- Forma dostawy: worek z tworzywa sztucznego 15 kg
42 worki/paleta
- Baza: lekki wypełniacz, cement, dodatki (wzbogacony tworzywem sztucznym)
- Kolor: szary cementowy
- Gęstość nasypowa: ok. 0,8 kg/l
- Temperatura aplikacji/podłoża: +5°C do +25°C
- Czas obróbki*): ok. 2 godziny
- Czas otwarty do klejenia*): ok. 30 minut
- Czas schnięcia do dalszej obróbki*): po ok. 24 godzinach
- Pełne obciążenie*): po ok. 7 dniach
- Czyszczenie: bezpośrednio po użyciu umyć wodą
- Kontrola: EN 12004, MPA NRW świadectwo badania 220003005-04
- EN 12002
- Spełnia wymagania wytycznych dotyczących elastycznych zapraw wydanych przez stowarzyszenie branżowe Deutsche Bauchemie e.V. oraz Fachverband des Deutschen Fliesengewerbes [Zrzeszenie Zawodowe Niemieckiego Przemysłu Płytkarskiego]
- Zużycie:
 - ok. 1,8 kg/m² przy zębach 8 mm
 - ok. 2,2 kg/m² przy zębach 10 mm

* Wartości te mają zastosowanie dla +20°C i 65% wzgl. wilgotności powietrza.

Właściwości produktu

- sprawdzony zgodnie z normą EN 12004, C2 TE S1
- wysoka wydajność
- prosta i lekka obróbka
- wysoka przyczepność początkowa
- brak spływu
- redukcja pylenia
- klasa reakcji na ogień A1

Zastosowanie/obróbka

Klej systemowy ERFURT-KlimaTec SR 6 stosowany jest do wewnętrznych płyt izolacyjnych ERFURT-KlimaTec IP 2500+/3500+, płyt klimatycznych ERFURT-KlimaTec KP 2500+, płyt do ościeżnic ERFURT-KlimaTec LP 1000+ i klinów izolacyjnych ERFURT-KlimaTec DK 2.

Przygotowanie podłoża

ERFURT-KlimaTec SR 6 nadaje się do bezpiecznego układania płyt na starych podłożach zgodnie z DIN 18157, część 1, np. na betonie, betonie komórkowym, tynku, murze, płytach gipsowych itp. oraz na starych, dobrze przylegających okładzinach płytkowych. Nierówności podłoża można zniwelować przed ułożeniem płyt na ścianie i podłożu za pomocą ERFURT-KlimaTec SR 6, nakładając warstwę o grubości maks. 15 mm.

Podłoże musi być suche, nośne, dostatecznie równe, bez ciągłych rys i substancji antyadhezyjnych, np. olej, farba, warstwa spieku i luźne substancje. Musi wykazywać w znacznym stopniu zwartą strukturę, właściwości powierzchniowe odpowiednie do jego rodzaju oraz stabilność. W przypadku układania płyt decydujące znaczenie dla podłoża ma jego przygotowanie i obróbka zgodnie z normą DIN 18157, część 1. Chłonne podłoża należy zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalników.

Warunki obróbki

ERFURT-KlimaTec SR 6 wymieszać w czystym wiadrze z czystą wodą aż do uzyskania jednorodnej konsystencji.

Proporcje mieszania ok. 8 l wody na 15 kg ERFURT-KlimaTec SR 6

Po czasie dojrzewania 4 min powtórzyć mieszanie. Nie trzeba już mieszać, jeśli ERFURT-KlimaTec SR 6 może być zużyty w ciągu czasu obróbki. Wymieszany ERFURT-KlimaTec SR 6 nanosić na płyty na całej powierzchni za pomocą szpachli zębatej/kielni zębatej (zęby min. 8 mm).

Wskazówki

- Na warstwy niwelujące, wykonane z użyciem ERFURT-KlimaTec SR 6, można układać płyty po upływie ok. 8 –24 godzin*) w zależności od grubości warstwy!
- Już stwardniały klej nie może być odświeżany do ponownej obróbki przez dodanie do niego wody lub świeżej zaprawy. Istnieje ryzyko niedostatecznej przyczepności!
- ERFURT-KlimaTec SR 6 jest klejem wiążącym hydraulicznie i w celu pełnego związania, które w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych może trwać kilka dni, należy go chronić przed wpływem wody i mrozu!
- Powierzchnie niepoddawane obróbce należy chronić przed działaniem ERFURT-KlimaTec SR 6!