



## Opis produktu

### ERFURT-KlimaTec FP 2

#### Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1  
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

#### Surowce/produkcja

ERFURT-KlimaTec FP 2 jest mineralną gotową, suchą zaprawą tynkarską.

#### Dane produktu

- Nr zamówienia 1002692
- Forma dostawy: worek 25 kg
- Baza: cement/wapno, kruszywo
- Kolor: biały kremowy
- Temperatura podłoża/ obróbki: +5°C do +30°C
- Wymagana ilość wody: ok. 6,5 - 7,0 l / 25 kg
- Czas obróbki: ok. 60 min
- Gęstość objętościowa zaprawy: ok. 1,8 kg/l
- Absorpcja wody: ok. 0,11 kg/m<sup>2</sup> h<sup>0,5</sup>
- Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej  $\mu$ : ok. 10
- Odporność na rozciąganie przy zginaniu oraz na ściskanie: ok. 1,0 N/4,0 N mm<sup>2</sup> wg 28d\*
- Zużycie: ok. 4,5–5,0 kg/m<sup>2</sup> na cm grubości warstwy
- Zużycie: ok. 1,4 kg/m<sup>2</sup> na mm grubości warstwy
- Składowanie: w suchym miejscu, 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, otwarte opakowania niezwłocznie zużyć

\* Wartości te mają zastosowanie dla +20°C i 65% wzgl. wilgotności powietrza

#### Właściwości produktu

- Mineralny
- Otwarty dyfuzyjnie
- Niewielkie naprężenia
- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz
- Dla warstw o grubości od 1 do 3 mm

## Zastosowanie/obróbka

ERFURT-KlimaTec FP 2 stosowany jest do wykonywania drobnoziarnistych powierzchni tynkowych. Nadaje się również do mających grubszą strukturę, mineralnych powierzchni tynkarskich jako tynk drobnoziarnisty oraz szpachla powierzchniowa do wewnątrz.

### Przygotowanie podłoża

Mineralne podłoże musi być nośne, twarde, przyczepne i wolne od środków zmniejszających przyczepność. Procesy obkurczania powinny być już w znacznym stopniu zakończone. Luźne krawędzie usunąć aż do twardego rdzenia. Silnie chłonne podłoża najpierw zagruntować.

### Obróbka

Wlać do czystego wiadra czystą wodę i mieszać mieszadłem (prędkość ok. 300–700 obr./min) dodając suchy proszek tak długo, aż powstanie pozbawiona grudek, zwarta, gładka masa szpachlowa o konsystencji pasty. Czas mieszania wynosi około 2–3 minuty. Aplikacja odbywa się za pomocą kielni, pacy lub szpachli z zastosowaniem wymaganej grubości warstwy. Po przeschnięciu powierzchnię można przetrzeć wałkiem z porowatej gumy lub pacą z filcem albo pacą gąbkową. Zbyt wczesne lub zbyt intensywne pocieranie powoduje koncentrację środka wiążącego na powierzchni i może powodować pęknięcia naprężeniowe. Przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego jeden dzień na 1 mm grubości warstwy.

### Wskazówki

- Niepoddawane obróbce powierzchnie należy chronić przed działaniem ERFURT-KlimaTec FP 2
- Stwardniały już tynk drobnoziarnisty ERFURT-KlimaTec FP 2 nie może być odświeżany do ponownej obróbki przez dodanie do niego wody lub świeżej zaprawy, istnieje bowiem ryzyko niedostatecznej wytrzymałości!
- Bardzo wilgotne podłoża mogą ewentualnie wydłużyć czas oczekiwania na obróbkę powierzchni
- Bardzo dużą wilgotność powietrza należy zmniejszyć przez odpowiednie działania, np. przez zastosowanie osuszaczy kondensacyjnych, wentylację itp. Należy jednak unikać bezpośredniego ogrzewania lub przeciągów
- W przypadku stosowania kolorów zaleca się użycie otwartych dyfuzyjnie farb silikatowych
- Chronić przed silnym nasłonecznieniem
- W przypadku szybkiego ubywania wody (nagrane pomieszczenia lub mocno chłonne podłoża) albo niedostatecznie wyschniętego podłoża tynkarskiego istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć!
- Podczas prowadzenia prac tynkarskich zasadniczo należy przestrzegać norm DIN 18350 oraz DIN V 18550. Powierzchnia tynku musi być po całkowitym wyschnięciu wolna od pęknięć. Drobne pęknięcia/rysy skurczowe bez pustych przestrzeni nie stanowią problemu i nie są oznaką żadnych wad, ponieważ nie mają wpływu na właściwości techniczne.