

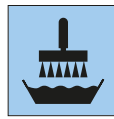
Zalety produktu



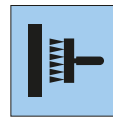
Nie zawiera
PVC



Trudno
zapalna



Klej do
włókny



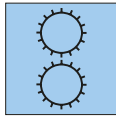
Technika
nakładania
kleju na
ścianę



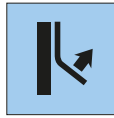
Otwarta
dyfuzyjnie



Stabilna
struktura



Doskonała
odporność
na działanie
światła



Łatwa do
usunięcia



Atramenty
lateksowe



Atramenty
pigmentowe



Odporna na
promienio-
wanie UV



Przyjazna
dla
środowiska



Klasyfikacja
reakcji na
ogień

Obróbka



1. Usunąć stare tapety i warstwy farby. Szorstkie podłoże wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoże silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika.



2. Podłoże musi być suche, czyste, twarde, chłonne i gładkie. Zaznaczyć szerokość brytu na ścianie i wyznaczyć pion.



3a. Do klejenia stosować klej do włókny w proporcji 1:10. W urządzeniu do nakładania kleju na tapetę bez czasu nasiąkania lub



3b. Obróbka techniką nakładania kleju bezpośrednio na ścianę bez czasu nasiąkania.



4a. W przypadku dokładnie przycinanych na krawędziach nadrukach stosuje się klejenie na styk lub



4b. W przypadku zachodzących na siebie brytów tapet drukowanych białe krawędzie w stanie suchym należy odciąć aż do motywu. Następnie ustawić bryty odpowiednio do siebie na ścianie, w strefie zakładki. W celu utworzenia dokładnej spoiny wykonać podwójne cięcie.



5. Bryty tapety dociskać wałkiem z porowatej gumy.



6. Wydostający się klej należy natychmiast po naklejeniu pojedynczych brytów zebrać ostrożnie miękką, wilgotną i czystą szmatką.



7. W narożnikach rozdzielać przy użyciu szpachli tapeciarskiej i noża lub nożyczek.



8. Niewielkie pozostałości kleju usuwać miękką, lekko zwilżoną szmatką.



9. Przy późniejszym remoncie tapetę łatwo można usunąć.

Opis produktu

ERFURT-Digitalvlies WB

możliwość drukowania wodnymi atramentami pigmentowymi i lateksowymi

Producent

Erfurt & Sohn KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

ERFURT-Digitalvlies WB jest wytrzymałą, nie zawierającą PVC okładziną ścienną z powierzchnią powlekaną do zastosowania cyfrowego druku atramentowego, wytwarzaną ze specjalnych włókien celulozowych i tekstylnych, w połączeniu z polimerowymi środkami wiążącymi.

Dane produktu

- Wymiary i nr zamówienia dla powierzchni strukturalnych:
30 x 0,75 m WB 538
- Wymiary i nr zamówienia dla powierzchni gładkich:
40 x 0,75 m WB 562/00
40 x 1,50 m WB 562/01
- Gramatura: ok. 220 g/m²

Właściwości produktu

- Gładka lub strukturalna powierzchnia, tłoczona na gorąco
- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości ok. 0,05 m
- Klasa reakcji na ogień „B-s1,d0” zgodnie z normą EN 13501-1 odpowiada „B1” (trudno zapalna) zgodnie z normą DIN 4102-1
- Nie zawiera PVC, szkodliwych dla zdrowia związków ani rozpuszczalników
- Nie zawiera włókien szklanych
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Stabilna wymiarowo i pokrywająca rysy (klasa A)
- Bardzo dobre krycie podłoża dzięki pigmentacji
- Łatwo usuwalna po zwilżeniu wodą

Właściwości w zakresie druku

- Do 30% oszczędności w zużyciu atramentu
- Możliwość zadrukowania atramentami na bazie rozpuszczalników, atramentami lateksowymi i utwardzanymi UV
- Do ekologicznego druku cyfrowego

ERFURT-Digitalvlies WB

- Certyfikowana zgodnie z normą Oeko-Tex® 100 -klasa produktu IV drukowana wodnymi atramentami EPSON-UltraChrome
- Certyfikowana zgodnie z normą Oeko-Tex® 100 -klasa produktu IV drukowana atramentami lateksowymi HP



Zastosowanie/obróbka

Okładziny ERFURT-Digitalvlies WB mogą być stosowane na wszystkich powierzchniach nadających się do tapetowania wewnątrz budynków. Podłoże powinno zostać starannie przygotowane, musi być suche, czyste, twarde, lekko chłonne i gładkie.

Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika. Należy przestrzegać instrukcji technicznych nr 7 i nr 16. W zależności od techniki drukowania wzór można układać z zakładką 10-15 mm lub przy dokładnie możliwym przycięciu krawędzi – bez zakładki.

Podłoże

Podłoże musi być suche, nośne, równomierne, chłonne, czyste, gładkie i dostatecznie równe dla przewidzianej okładziny ściennej. Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Gładkie tynki gipsowe pokryć wstępnie rozcieńczonym klejem. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika. W przypadku stosowania metody nakładania kleju na ścianę ważną jest równomierna chłonność podłoża.

Klejenie

Klejenie okładziny ERFURT-Digitalvlies WB jest uzależnione od zastosowanej metody nadruku. Z zasady klejenie odbywa się pionowo. Zaleca się układanie „od światła”.

Klejenie na styk

W przypadku nadruków dokładnie przycinanych na krawędziach stosuje się klejenie na styk.

Klejenie z podwójnym przycięciem

W przypadku zachodzących na siebie brytów tapet drukowanych białe krawędzie w stanie suchym należy odciąć aż do motywu. Następnie bryty ustawić odpowiednio do siebie w obszarze zakładki i za pomocą gumowej wałki lub szpachli do tapetowania usunąć pęcherzyki powietrza. W celu uzyskania dokładnych spoin wykonać podwójne cięcie, usunąć pozostałości tapet i kleju oraz lekko poprawić wałkiem do spoin.

Naddatki tapety przy suficie, listwach przypodłogowych, oknach itd. docisnąć do krawędzi szpachlą z tworzywa i odciąć nożykiem do tapet. Nie przyklejać tapety na zakładkę.

Plamy po kleju pojawiające się na powierzchni natychmiast usuwać miękką, lekko wilgotną szmatką.

Okładziny ścienne ERFURT-Digitalvlies WB cechują się bardzo dużą wytrzymałością. W szczególności wymagających warunkach otoczenia, jak np. w gastronomii, pływalniach lub w miejscach organizacji imprez w celu ochrony nadruku po ułożeniu tapety zaleca się zastosowanie powłoki wykonanej z wysokiej jakości lakieru bezbarwnego (np. Disbopur 458 PU-Aqua Siegel).

Obróbka techniką nakładania kleju na ścianę

Do klejenia wykorzystywany jest klej do włókniny (np. Metylan secura/Metylan NP Neuputzkleister w proporcji 1:10 = 1000 g na 10 l wody) lub porównywalny. Klej nanosić równomiernie na podłoże, a przycięte, suche bryty układać w warstwie kleju. Przestrzegać również wskazówek dotyczących obróbki producenta kleju.

Obróbka przy użyciu urządzenia do nakładania kleju

ERFURT-Digitalvlies WB posmarować klejem za pomocą urządzenia do nakładania kleju, złożyć i przyklejać bez czasu nasiąkania. Do klejenia wykorzystywany jest klej do włókniny (np. Metylan secura/Metylan NP Neuputzkleister w proporcji 1:10 = 1000 g na 10 l wody) lub porównywalny. Przestrzegać również wskazówek dotyczących obróbki producenta kleju.

Wyprodukowano w Niemczech

Erfurt & Sohn KG
Hugo-Erfurt-Straße 1
D-42399 Wuppertal

tel.: +49 202 61 10-0
faks: +49 202 61 10-89 451

e-mail: info@erfurt.com
Internet: www.erfurt.com

Infolinia:
+49 202 61 10-375

ERFURT
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN