

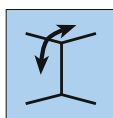
Zalety produktu



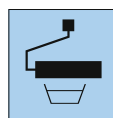
Nie zawiera
PCV



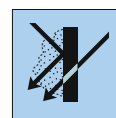
Trudno
zapalna



Do ścian i
sufitów



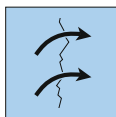
Niewielkie
zużycie farby



Aktywnie
oddychająca



Stabilna
struktura



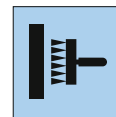
Pokrywa rysy
i pęknięcia



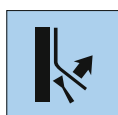
Bez czasu
nasiąkania
klejem



Klej do
włókny



Technika
nakładania
kleju na
ścianę



Łatwa do
usunięcia

Obróbka



1. Usunąć stare tapety i warstwę farby. Szorstkie podłoża należy wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne należy gruntować podkładami niezawierającymi rozpuszczalnika.



2a. Obróbka techniką nakładania kleju bezpośrednio na ścianę bez czasu nasiąkania.



2b. W urządzeniu do nakładania kleju na tapetę bez czasu nasiąkania lub. Do klejenia należy używać kleju do włókny.



3. Naklejać bryty tapety na styk, zachowując pion. Dociskając szczotką tapeciarską lub gumowym wálkiem, usunąć pęcherzyki powietrza i zmarszczenia.



4. Bryty tapety należy dociskać wálkiem z porowatej gumy.



5. Naddatki przy sufitach, listwach podłogowych, oknach itp. należy odcinać za pomocą noża do tapet i szpachli tapeciarskiej.



6. W narożnikach i na krawędziach odciąć brzegi bryty, a kolejny bryt nakładać na styk.



7. Po wyschnięciu pomalować wysokiej jakości farbą dyspersyjną zgodną z normą DIN EN 13300 lub pokryć np. tynkiem, tapetą itp.



Instrukcja techniczna

12/2015

Opis produktu

ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium

Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

Tapety ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium są odpornymi na zniszczenia okładzinami ściennymi, wykonanymi specjalną metodą wytłaczania z włókien celulozowych i tekstylnych, połączonych z polimerowymi spoiwami.

Wszystkie rodzaje tapet ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium są produkowane według tej samej metody.

Dane produktu

- Wymiar opakowania: długość 12,5 m x szerokość 0,53 m
- Zawartość kartonu: 9 rolek

Właściwości produktu

- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości 0,01 m
- W połączeniu z podłożami mineralnymi zgodnie z normą DIN EN 13501-1 B-s1,d0 (trudno zapalna)
- Nie zawiera PCV, szkodliwych dla zdrowia zmiękczaczy ani rozpuszczalników
- Nie zawiera włókien szklanych
- Wysokie wytłoczenie w przypadku średnich struktur
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Stabilna wymiarowo i pokrywająca pęknięcia
- W połączeniu z odpowiednią farbą powierzchnia tapety ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium jest bardzo odporna na zniszczenie
- Łatwo usuwalna po zwilżeniu wodą
- Do wielokrotnego malowania farbami dostępnymi w handlu
- W celu zapewnienia ochrony powierzchni i bardziej precyzyjnego uwidocznienia wytłoczenia zaleca się pomalowanie

Zastosowanie/ obróbka

Tapetę ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium można stosować na wszystkich nadających się do tapetowania podłożach wewnątrz pomieszczeń.

Obróbka techniką nakładania kleju na ścianę

Do klejenia użyć kleju do włókniny (np. Metylan Secura w proporcji 1:10=500 g w 5 l wody) lub porównywalnego. Klej nanosić równomiernie na podłoże, a przycięte, suche bryty układać w warstwie kleju. Przestrzegać również wskazówek obróbki producenta kleju.

Obróbka przy użyciu urządzenia do nakładania kleju

Tapetę ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium należy posmarować klejem za pomocą urządzenia do nakładania kleju, złożyć i przyklejać bez czasu nasiąkania. Do klejenia należy użyć kleju do włókniny (np. Metylan Secura w proporcji 1:10 = 500 g w 5 l wody) lub porównywalnego. Należy przestrzegać także zaleceń producenta kleju dotyczących obróbki.

Klejenie

Tapetę ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium należy przyklejać pionowo na styk. Pasy docisnąć rolką gumową lub szczotką do tapetowania, aby usunąć pęcherzyki powietrza. Naddatek tapety przy suficie, listwach przypodłogowych, oknach itd. docisnąć do krawędzi szpachlą z tworzywa sztucznego i odciąć nożykiem do tapet. Nie przyklejać okładziny ściennej na zakładkę.

Malowanie

Tapeta ERFURT-Vliesfaser MAXX Premium musi być malowana wyłącznie w przypadku kontrastowych podłoży i przy renowacji. Najlepiej nadają się do tego celu wysokiej jakości farby o jedwabistym połysku lub połyskujące farby dyspersyjne, ponieważ one lepiej uwydatniają strukturę niż farby matowe i są odporne na zniszczenie.

Komponenty/wyniki badań

Przepuszczalność pary wodnej została określona przez ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg zgodnie z DIN 52615, część 1, w raporcie pokontrolnym nr 1743/37.

Made in Germany

ERFURT & SOHN KG
Hugo-Erfurt-Straße 1
D-42399 Wuppertal

Tel.: +49 202 6110 0
faks: +49 202 6110 89 451

E-mail: info@erfurt.com
Internet: www.erfurt.com

Infolinia:
+49 202 6110 375

ERFURT
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN