

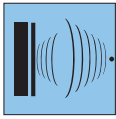


# ERFURT-KlimaTec® Akustik Oberputz OP 5 PRO

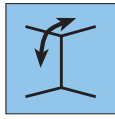
**ERFURT**  
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN

INNENWAND-  
SYSTEME

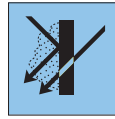
## Produktvorteile



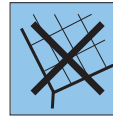
Schallab-  
sorbierend



Für Wand  
und Decke



Diffusions-  
offen



Fugenlos



Nicht  
brennbar



Aus  
recyclten  
Rohstoffen

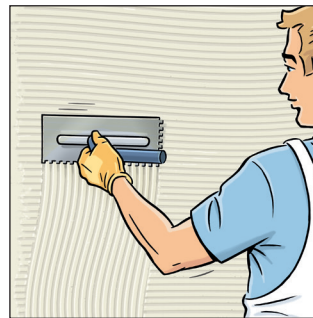
Der ERFURT-KlimaTec Akustik Oberputz OP 5 PRO ist Teil des ERFURT-Akustiksystems, das aus den Klimaplatten ERFURT-KlimaTec KP 1000+ PRO oder KP 2500+ PRO sowie dem Akustik Grundputz GP 10 PRO besteht. Mit dem Oberputz wird eine fugenlose, glatte Oberfläche mit sehr guten akustischen, thermischen, ökologischen und klimatischen Eigenschaften hergestellt.

## Verarbeitung

Vor der Verarbeitung des Akustik Oberputzes OP 5 PRO muss die Oberfläche der Klimaplatten mit dem Grundputz GP 10 PRO egalisiert werden. Erst wenn der Grundputz vollständig ausgehärtet, geschliffen und abgefeigt wurde, darf der Oberputz aufgetragen werden.



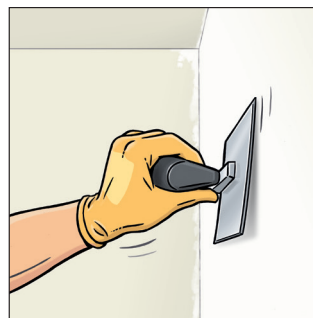
**1.** Komponente A (flüssig/Eimer) in dem mitgelieferten Hobbock vorlegen, während Komponente B (trocken/Sack) unter kontinuierlichem Rühren mittels Spindel-Rührkorb mit vertikaler Bewegung hinzugefügt wird. Beide Komponenten in 2 Minuten zu einem homogenen Gemisch anrühren.



**2.** Der Akustik Oberputz wird mit der Glättkelle großzügig, vollflächig auf die mit dem Grundputz vorbereitete Fläche aufgezogen und anschließend mit einer C1-Zahnung (4 x 4 mm) im Kreuzgang durchgezogen und das überschüssige Material entfernt. Dabei ist darauf zu achten, dass die zweite Zahnung parallel zur Hauptlichteinfallsrichtung verläuft.



**3.** Anschließend erfolgt direkt die Grobglättung mit einem Flächenraker, wobei darauf zu achten ist, keinen übermäßigen Druck auszuüben. Grobe Kellenschläge sollten nach Möglichkeit geglättet werden.



**4.** Die Feinglättung erfolgt, sobald die Oberfläche im Streiflicht den Glanz verliert und matt ist, unter leichtem Druck mit einem flexiblen Glättwerkzeug (z.B. venezianische Glättkelle) in einem Winkel von etwa 5°. Dies ist je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach ca. 60 Minuten der Fall.

KlimaTec

PRO

[www.erfurt.com](http://www.erfurt.com)



## Produktbeschreibung

### ERFURT-KlimaTec Akustik Oberputz OP 5 PRO

#### Hersteller

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1  
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com • info@erfurt.com

#### Rohstoffe/Herstellung

Der ERFURT-KlimaTec Akustik Oberputz OP 5 PRO besteht zu 20 % des Volumens aus recyceltem Material.

#### Produktdaten

- Bestell-Nr.: 1004495
- Das Produkt ist 2-komponentig:  
Komponente A (flüssig) – 5,5 kg im Eimer, Komponente B (trocken) – 15,3 kg im Foliensack. Beide Komponenten sind verpackt in einem 30 L Hobbock, der auch zum Anmischen dient
- Reichweite ca. 8 m<sup>2</sup> bei der Verwendung einer C1-Zahnkelle (4 x 4 mm)
- Flächengewicht: ca. 2,6 kg/m<sup>2</sup>
- Brandverhalten: A2-S1,d0 nach DIN EN 13501-1
- Besonders emissionsarm: geprüft nach AgBB-Standard

#### Akustik-Werte

Schallabsorptionsgrad nach DIN EN ISO 354:2003-12

Frequenz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	a <sub>w</sub>	Dicke (mm)
KP 1000+ PRO	0,05	0,1	0,25	0,65	0,4	0,75	0,3	10
KP 2500+ PRO	0,05	0,1	0,25	0,65	0,95	0,75	0,3(MH)	25

Ergebnisse der Hallraummessung nach DIN EN ISO 354:2003-12

#### Produktdetails

- Schallabsorbierend
- Feine, matte Oberfläche
- Für Wände und Decken geeignet
- Einfache Verarbeitung
- Frei von Konservierungsstoffen
- Emissionsarm
- Körnung 0,5 mm
- Farbton: entspricht ca. RAL 9003 Signalweiß

## Anwendung/Verarbeitung

### Untergrund

Der ERFURT-KlimaTec Akustik Grundputz GP 10 muss vollständig ausgehärtet sein (ca. 24 h). Unebenheiten, wie z. B. leichte Kellenschläge, planen schleifen. Geeignet hierfür ist ein Schleifbrett mit einer 16er Körnung. Der entstehende Schleifstaub ist anschließend gründlich abzufegen, insbesondere auch im unteren Wandbereich, damit keine Schleifpartikel in den Oberputz gezogen werden.

### Anmischen

Komponente A (flüssig/Eimer) in dem mitgelieferten Hobbock vorlegen, während Komponente B (trocken/Sack) unter kontinuierlichem Rühren mittels Spindel-Rührkorb mit vertikaler Bewegung hinzugefügt wird. Beide Komponenten in 2 Minuten zu einem homogenen Gemisch anrühren.

Das Material nimmt um ca. 20 % an Volumen zu. Eine Minute ruhen lassen und anschließend mit der Verarbeitung beginnen.

Nach dem Anmischen ist das Material innerhalb der nächsten 30 Minuten zu verarbeiten.

Kellentest: der Putz darf nicht von der Kelle abrutschen, das Material muss in sich pyramidenförmig abreißen.

Restmengen können in einem geschlossenen Gebinde ca. 3 Tage aufbewahrt werden.

Nach längerer Standzeit muss der Oberputz OP 5 PRO aufgerührt werden. Dabei wird in kleinen Schritten (ca. 20 ml) so viel Wasser zugegeben, bis die richtige Konsistenz erreicht wird.

### Maschinenverarbeitung

Die Anmischzeit für die Maschinenverarbeitung beträgt 3 Minuten (mehr Luftpfeintrag).

Maschineneinstellung: WAGNER PC 830  
(5 m Schlauch, 15 mm Innendurchmesser)

Geschwindigkeit: 7

Düse: 8 mm

Kompressor: Staudruck 4 bar, Fließdruck ca. 3 bar

ACHTUNG! Schwarze Schläuche können zu Farbveränderungen führen, helle oder innen beschichtete Schläuche verwenden!

### Verarbeitung

Zugluft oder eine Belüftung durch Ventilatoren während der Beschichtung ist zu verhindern. Der Oberputz wird mit einer Glättkelle großzügig vollflächig auf die mit dem Grundputz vorbereitete Fläche aufgetragen. Nach dem Auftrag wird die zu glättende Fläche im Kreuzgang mit einer C1-Zahnkelle (4 x 4 mm) ca. im 30° Winkel gezahnt und das überschüssige Material entfernt. Dabei ist darauf zu achten, dass die zweite Zahnung parallel zur Hauptlichteinfallrichtung verläuft. Im Anschluss erfolgt direkt die Grobglättung mit einem Flächenraker. Um eine glatte gleichmäßige Optik zu erhalten, muss die Oberfläche mit angemessenem Druck geglättet werden. Die Feinglättung erfolgt, sobald die Oberfläche im Streiflicht den Glanz verliert und matt ist, unter leichtem Druck mit einem flexiblen Glättewerkzeug (z.B. venezianische Glättkelle) in einem Winkel von etwa 5°. Dies ist je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach ca. 60 Minuten der Fall. Ferner empfiehlt sich die Verwendung eines Blattes von min. 40 cm Breite. Es ist darauf zu achten, dass die Feinglättung mit sauberem Werkzeug erfolgt.

### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

### Farb-Beschichtung:

Die Oberfläche darf nicht mit einer Rolle oder einem Pinsel beschichtet werden. Die hervorragende Schallabsorption würde durch das Verschließen der Poren verloren gehen. Wenn eine Farbbeschichtung gewünscht wird, soll eine Akustikfarbe mit einem Airless-Spritzgerät im Kreuzgang aufgetragen werden. Direkt im Anschluss wird überschüssige Farbe mit einer trockenen Rolle aufgenommen. Hinweise vom Farbersteller sind in diesem Fall zu beachten.

#### Made in Germany

ERFURT & SOHN KG  
Hugo-Erfurt-Straße 1  
42399 Wuppertal

Tel.: 0202 6110 0  
Fax: 0202 6110 89 451

E-Mail: info@erfurt.com  
Internet: [www.erfurt.com](http://www.erfurt.com)





## Renovierung

Kleinere Beschädigungen können entfernt werden, indem die Oberfläche mittels einer Sprühflasche mit Wasser angefeuchtet wird. Das Material wird dadurch reversibel und kann erneut vorsichtig geglättet werden. Bei größeren Beschädigungen ist ein erneuter Materialauftrag erforderlich. Farbunterschiede sind dann möglich. Für eine bessere Beständigkeit vor Verschmutzungen empfehlen wir, die Oberfläche zu hydrophobieren.

## Lagerung

Trocken, frostfrei, witterungsgeschützt und luftdicht verschlossen, hochgestellt lagern. Das Produkt ist frostempfindlich. Lagerfähigkeit min. 12 Monate.

## Sicherheits-Hinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Produkt-Etiketten und im aktuellen Sicherheitsdatenblatt: [www.erfurt.com/de/profis/downloads/sicherheitsdatenblaetter](http://www.erfurt.com/de/profis/downloads/sicherheitsdatenblaetter)

UFI: X6FJ-6RSN-6NF9-P815

## Entsorgung

ERFURT-KlimaTec Akustik-Grundputz GP 10 PRO ist mit dem Bauschutt zu entsorgen.

Abfallschlüssel: 08 01 12

Die Entsorgung von sauberen Verpackungsabfällen kann über BellandVision GmbH, Vertragsnummer DE2131291903447 erfolgen.

## Hinweise

Von dem Beschleunigen der Trocknung mittels externer Wärmequelle wird abgeraten. Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die allgemein gültigen Regeln der Bautechnik sind einzuhalten. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen an den Produkten sowie bei deren Verpackungen behalten wir uns vor. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Bei technischen Fragen zu unseren Produkten oder zur Verarbeitung unserer Produkte können Sie sich gerne an unsere technische Hotline 0202 6110 375 oder per Mail an [awt@erfurt.com](mailto:awt@erfurt.com) wenden.