

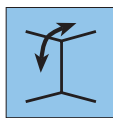
Zalety produktu



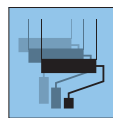
Nie zawiera
PCV



Trudno
zapalna



Do ścian i
sufitów



Do wielo-
krotnego
malowania



Aktywnie
oddychająca

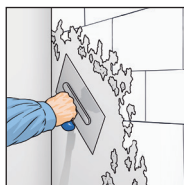


Łatwość
obróbki



Specjalny
klej

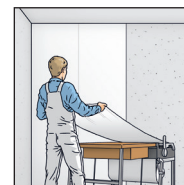
Obróbka



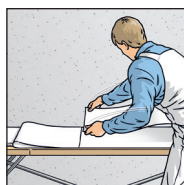
1. Usunąć stare tapety i warstwy farby. Szorstkie podłoża należy wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne należy gruntować podkładami niezawierającymi rozpuszczalnika.



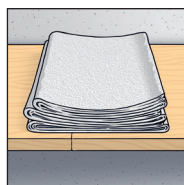
2a. Klejenie ręczne: Przyciąć bryty na wysokość ściany plus naddatek i naklejać pojedynczo. Lub



2b. Klejenie przy użyciu urządzenia do nakładania kleju: Przeciągać bryty przez urządzenie do nakładania kleju i odcinać je.



3. Bryty tapety posmarowane klejem złożyć w stosunku 2/3 do 1/3. Nie załamywać tapety na zagięciach.



4. Czas nasiąkania wynosi ok. 5-10 minut.



5. Naklejać bryty tapety na styk, zachowując pion. Dociskając szczotką tapeciarską lub gumowym wałkiem, usunąć pęcherzyki powietrza i zmarszczenia.



6. W narożnikach rozdzielać przy użyciu nożyczek. Profesjonaliści rozrywają tapetę włókninową w narożnikach przy użyciu szpachli.



7. Nie przyklejać tapety na zakładkę w narożnikach zewnętrznych, ale dokładnie odcinać na krawędzi.



8. Po wyschnięciu pomalować wysokiej jakości farbą dyspersyjną zgodną z normą DIN EN 13300.



Opis produktu

ERFURT-Rauhfaser

Producent

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

Wszystkie rodzaje tapet ERFURT-Rauhfaser składają się z kilku warstw papieru i zawdzięczają swoją strukturę trwałe zintegrowanym włóknom drzewnym.

Wszystkie rodzaje okładzin ściennych ERFURT-Rauhfaser są produkowane według tej samej technologii i różnią się od siebie tylko tworzącymi strukturę włóknami drzewnymi.

W produkcji stosowane są wyłącznie wysokiej jakości surowce oraz specjalnie dobrane nadające się do recyklingu gatunki papieru i celulozy. Farby drukarskie z nadającego się do recyklingu papieru, używanego do produkcji wierzchniej warstwy, są usuwane metodą flotacji-deinkingu. Odpady powstające podczas produkcji mogą być ponownie wprowadzone do procesu produkcyjnego.

Woda potrzebna do produkcji jest wielokrotnie używana w obiegu zamkniętym, a przed odprowadzeniem jej do naturalnego zbiornika wodnego jest oczyszczana i klarowana.

Przy usuwaniu/utylizacji tapet ERFURT-Rauhfaser nie występują żadne problemy, ponieważ naturalne surowce powracają samoczynnie do obiegu ekologicznego.

Dane produktu

- Wymiar opakowania: długość 20,00 m x szerokość 0,53 m
- Zawartość kartonu: 6 rolek

Właściwości produktu

- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości ok. 0,01 m
- Klasa reakcji na ogień „B-s1,d0” zgodnie z normą DIN EN 13501-1 odpowiada „B1” (trudno zapalna) zgodnie z normą DIN 4102-1
- Niepalna w połączeniu z podłożem typu płyty gipsowo-kartonowej (DIN EN A2-s1,d0)
- Odpowiada normie DIN EN 234 (Postanowienia dotyczące okładzin ściennych, przeznaczonych do późniejszej obróbki)
- Nie zawiera PCV, szkodliwych dla zdrowia związków ani rozpuszczalników
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Do wielokrotnego malowania farbami dostępnymi w handlu
- Oszczędność zasobów
- Z surowców odnawialnych
- Przyjazna dla alergików

Zastosowanie/ obróbka

Podłoże

Okładziny ERFURT-Rauhfaser mogą być stosowane na wszystkich nadających się do tapetowania powierzchniach wewnątrz budynków. Poprzez równomierne rozmieszczenie różnych włókien drzewnych – zależnie od rodzaju – uzyskuje się zwartą powierzchnię o określonej strukturze.

Obróbka

Do klejenia użyć kleju specjalnego (np. Metylan specjal w proporcji 1:20 = 200 g w 4 l wody) kleju do urządzeń do tapetowania lub Metylan Secura w proporcji 1:11 = 500 g w 5,5 l wody lub porównywalnego.

Klejenie

Przytnąć bryty na wysokość ściany plus naddatek, a na spód nanieść równomiernie klej przy pomocy urządzenia do klejenia lub ręcznie. Poszczególne bryty składać ze sobą 2/3 do 1/3, a brzoży zakładać na siebie. W ten sposób zapobiega się zaschnięciu. Nie załamywać zagięć tapety.

Po 5-10 minutach nasiąkania można rozpocząć tapetowanie okładziną Rauhfaser. Dociskać bryty pionowo przy pomocy szczotki do tapetowania lub rolki gumowej. Nadmiary na długości poszczególnych pasów odcinać przy pomocy nożyczek lub oddzierać przy użyciu szpachelki do tapetowania.

Malowanie

Po wyschnięciu tapetę typu rauhfaser należy pomalować farbą dyspersyjną o min. klasie odporności na ścieranie na mokro 3 zgodnie z normą DIN EN 13300.

Na życzenie możliwe jest zastosowanie specjalnych metod obróbki i technik.

Komponenty/wyniki badań

Tapeta ERFURT-Rauhfaser wykonana jest z włókien papierowych, z tego ok. 100% stanowią włókna z recyklingu, celuloza, włókna drzewne i substancje pomocnicze.

Ze względu na zawartość włókien z recyklingu tapeta posiada znak ochrony środowiska „Der blaue Engel“ (RAL-UZ 35a).

Pomalowaną tapetę typu Rauhfaser można utylizować z odpadami z gospodarstwa domowego.

Nadając certyfikat dla produktów przyjaznych dla alergików, TÜV Nord potwierdza, iż tapeta ERFURT-Rauhfaser wyprodukowana została z materiałów podlegających kontroli pod kątem zawartości substancji szkodliwych i alergenów. Dlatego też tapeta ta jest szczególnie przystosowana dla osób wrażliwych i podatnych na alergię.

Przepuszczalność pary wodnej została określona przez ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg-Niemcy, zgodnie z normą DIN 52615 w raporcie pokontrolnym nr 1743/32.