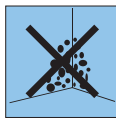


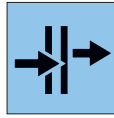
Produktvorteile



Atmungs-
aktiv



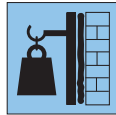
Schimmel-
hemmend



Diffusions-
offen



Staub-
reduziert



hohes
Klebe-
vermögen

Verarbeitung



1. Kleber in 8,5l sauberem Wasser unter rühren einstreuen und mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks rühren, so dass eine homogene, gut streichbare Masse entsteht.



2. Um die volle Klebkraft zu erzielen, kein zusätzliches Wasser zugeben.



3. Für die vollflächige Verklebung an der Wand, den Kleber satt, mit einer C5-Zahnkelle (10 mm Zahnung) gleichmäßig auf der Platte verteilen.



4. Die Klebefläche ist so auf der Platte aufzubringen, dass die Zahnstruktur an der Wand etwa waagrecht verläuft.



5. Für einen Untergrundaussgleich, den RapidBoard Systemkleber RB 10 am Rand als Wulst und auf der inneren Fläche in Batzen verteilen.
Hinweis: Auf der Innenseite von Außenwänden sind die Platten vollflächig zu verkleben.

Produktbeschreibung

ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10

Produktbeschreibung

Der ERFURT-KlimaTec-RapidBoard Systemkleber ist ein mineralischer Kleber für die sichere und vollflächige Verklebung der Leichtbauplatte ERFURT-KlimaTec RapidBoard auf allen fest haftenden Untergründen z. B. Beton, Porenbeton, Putz, Mauerwerk, etc. Untergrundunebenheiten können mit dem Systemkleber RB 10 vor der Plattenverlegung bis zu einer Schichtdicke von 15 mm an Wand und Decke ausgeglichen werden.

Hersteller

ERFURT & SOHN KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • GERMANY • www.erfurt.com • info@erfurt.com

Rohstoffe/Herstellung

ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 ist ein Pulverkleber mit hoher Klebhaftung, der speziell für die Verarbeitung des ERFURT-KlimaTec RapidBoard 10 geeignet ist. Basis: Leichtfüllstoff, Zement, Additive (kunststoffvergütet).

Produktdaten

Bestell-Nr.:	1004490
Gebinde:	15-kg-Kunststoffsack
Basis:	Leichtfüllstoff, Zement, Additive (kunststoffvergütet)
Farbe:	Zementgrau
Schüttdichte:	ca. 0,8 kg/l

Produkteigenschaften

- Hohe Ergiebigkeit
- Hohes Klebe- & Füllvermögen
- Hohe Sorptionseigenschaften & Feuchtepufferung
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Anfangshaftung
- Gutes Standvermögen
- Diffusionsoffen
- Kapillaraktiv
- Staubreduziert
- Schimmelpräventiv
- Klassifizierung des Brandverhaltens: A1/A1fl nach DIN EN 13501-1
- GISCODE: ZP 1 Chromatarm

Anwendungsbereich

Innen, außen, Feuchträume (Flächen, die nur zeitweise und kurzfristig mit Spritzwasser gering beansprucht werden, Wassereintragsklasse WO-I, gemäß DIN 18534-1).

Untergrundvorbereitung

ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 eignet sich zur sicheren Verklebung auf allen fest haftenden Untergründen z. B. Beton, Porenbeton, Putz, Mauerwerk, etc. Untergrundunebenheiten können mit dem RapidBoard Systemkleber RB 10 vor der Plattenverlegung bis zu einer Schichtdicke von 15 mm an Wand und Decke ausgeglichen werden. Der Untergrund muss trocken, tragfähig, ausreichend ebenflächig, frei von durchgehenden Rissen und frei von trennenden Substanzen wie Öl, Farbe, Sinterschichten und losen Bestandteilen sein. Sie müssen eine weitgehend geschlossene und ihrer Art entsprechende Oberflächenbeschaffenheit und Festigkeit aufweisen. Saugende Untergründe mit lösungsmittelfreiem Grundbeschichtungsstoff grundieren.

Bei der Plattenverlegung ist für den Untergrund, die Untergrundvorbereitung und die Verarbeitung die sorgfältige Untergrundvorbereitung maßgeblich für die Klebkraft des Systemklebers RB 10 und damit für die Haltbarkeit und Stabilität des Gewerkes.

Verarbeitungsbedingungen

Der Verbrauch beträgt ca. 2,2 kg/m² bei 10mm Zahnung/C5 Zahnung
Verarbeitungs-/Untergrundtemperatur.: + 5°C bis + 25°C

- Verarbeitungszeit*: ca. 2 Stunden
- Klebeoffene Zeit*: ca. 30 Minuten
- Trocknung*: mind. 24 Stunden

* Die Werte gelten für + 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Verarbeitung

Schutzmaßnahmen:

Es ist empfohlen, zum Schutz von Haut und Augen bei der Verarbeitung Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Atemschutz) zu tragen. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten.

Verarbeitung:

Der ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB10 wird zum Verlegen des ERFURT-KlimaTec RapidBoard10 eingesetzt. Einen ausreichend großen, sauberen Eimer mit 8,5l kaltem, sauberem Wasser befüllen. Den Sack ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 an einem Ende aufschneiden und den Inhalt von 15 kg vollständig in das saubere Wasser einstreuen und mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks zu einer homogenen Masse anrühren. Nach einer Reifezeit von 4 Min. nochmals durchrühren. Nicht mehr RapidBoard Systemkleber RB 10 anmischen als innerhalb der Verarbeitungszeit verbraucht werden kann. Angemischten Systemkleber RB 10 auf den Leichtbauplatten Klima Tec RapidBoard 10 vollflächig mit Zahnpachtel/Zahnkelle aufkämmen (mind. 10 mm Kammbethöhe). Die Platten sind so an der Wand anzubringen, dass die Zahnstruktur etwa waagrecht verläuft. Mit ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 hergestellte Ausgleichsschichten müssen ausreichend trocknen. Je mm Schichtstärke muss mit einer Trocknungszeit von 24 Stunden gerechnet werden. Bereits angesteiften Kleber nicht durch Wasserzugabe oder Frischmörtel wieder verarbeitungsfähig machen. Es besteht die Gefahr einer unzureichenden Festigkeitsentwicklung! KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 ist ein hydraulisch härtender Kleber, der bis zur vollständigen Aushärtung, die bei ungünstigen Witterungseinflüssen einige Tage dauern kann, vor Wasser- und Frosteinwirkung zu schützen ist!

Nicht zu behandelnde Flächen vor der Einwirkung von KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 schützen!

Trocknung

Trocknung: pro mm Schichtstärke ca. 24 Stunden

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Lagerung

Trocken und kühl zu lagern. Haltbarkeit bei kühler und trockener Lagerung 12 Monate.

Entsorgung

ERFURT-KlimaTec RapidBoard Systemkleber RB 10 ist mit dem Restmüll bzw. Bauschutt zu entsorgen.
Abfallschlüssel: 17 01 01 Beton.

Hinweise

Vorstehende Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Da die Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte außerhalb unseres Einflusses liegen und wechselnde Gegebenheiten bei Anwendung, Arbeitsweisen und Werkstoffen eine Abstimmung auf die jeweiligen Arbeitsverhältnisse erfordert, kann eine Rechtsverbindlichkeit aus diesen technischen Informationen nicht abgeleitet werden.

Mit dieser Ausgabe verlieren alle früheren technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Bei technischen Fragen zu unseren Produkten oder zur Verarbeitung unserer Produkte können Sie sich gerne an unsere technische Hotline 0202 6110 375 oder per Mail an awt@erfurt.com wenden.

Made in Germany

ERFURT & SOHN KG
Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal

Tel.: 0202 6110 0
Fax: 0202 6110 89 451

E-Mail: info@erfurt.com
Internet: www.erfurt.com

ERFURT
WÄNDE ZUM WOHLFÜHLEN