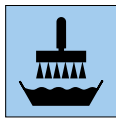


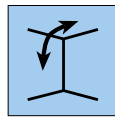
Zalety produktu



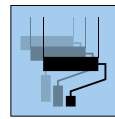
Nie zawiera
PVC



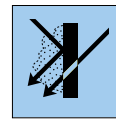
Klej do
włókny



Do ścian
i sufitów



Do wielo-
krotnego
malowania



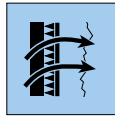
Otwarty
dyfuzyjnie



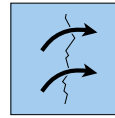
Stabilna
struktura



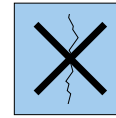
Bez czasu
nasiąkania
klejem



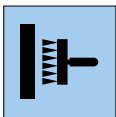
Pokrywa
nierówności
i drobne
rysy.



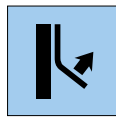
Pokrywa rysy
i pęknięcia



Duża wytrzymałość na
rozrywanie



Technika
nakładania
kleju na
ścianę



Łatwy do
usunięcia

Obróbka



1. Usunąć stare tapety i warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika.



2a. W urządzeniu do nakładania kleju na tapetę bez czasu nasiąkania lub



2b. Obróbka techniką nakładania kleju bezpośrednio na ścianę bez czasu nasiąkania.



3. Tapetę naklejać na styk.



4. Bryty tapety dociskać wałkiem z porowatej gumy.



5. Naddatki przy sufitach, listwach podłogowych, oknach itp. należy odcinać za pomocą noża do tapet i szpachli tapeciarskiej.



6. W narożnikach i na krawędziach odciąć brzegi bryty, a kolejny bryt nakładać na styk.



7. Po wyschnięciu pomalować wysokiej jakości farbą dyspersyjną zgodną z normą EN 13300.



8. Przy późniejszym remoncie tapetę łatwo można usunąć.

Opis produktu

ERFURT-Vlies-Rauhfaser

2203, 2205, 2207

Producent

Erfurt & Sohn KG • Hugo-Erfurt-Straße 1
42399 Wuppertal • www.erfurt.com

Surowce/produkcja

ERFURT-Vlies-Rauhfaser to okładzina ścienna składająca się z kilku warstw papieru, w której znajdują się wplecione na stałe włókna drzewne oraz tekstylne, tworzące określoną strukturę.

Tapeta ERFURT-Vlies-Rauhfaser jest wykonana z wyselekcjonowanych włókien papierowych z recyklingu, celulozy, włókien tekstylnych oraz spoiwa polimerowego. Produkowana jest w maszynie papierniczej z zastosowaniem specjalnej technologii produkcji.

Dane produktu

ERFURT-Vlies-Rauhfaser 2203, 2205, 2207

- Wymiar opakowania: długość 25,00 m x szerokość 1,06 m
długość 25,00 m x szerokość 0,75 m
- Zawartość kartonu: 2 rolki

ERFURT-Vlies-Rauhfaser 2205

- Wymiar opakowania: długość 25,00 m x szerokość 0,53 m
- Zawartość kartonu: 6 rolek

Właściwości produktu

- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN 52615 odpowiada dyfuzyjnej warstwie powietrza o grubości ok. 0,02 m
- Klasa reakcji na ogień „B-s1,d0” zgodnie z normą EN 13501-1 odpowiada „B1” (trudno zapalna) zgodnie z normą DIN 4102-1
- Nie zawiera PVC, szkodliwych dla zdrowia zmiękczaczy ani rozpuszczalników.
- Nie zawiera włókien szklanych
- Bez domieszki związków metali ciężkich i formaldehydu
- Stabilna wymiarowo dzięki wzmocnieniu włóknami i specjalnej impregnacji
- Wyjątkowo wytrzymała, ze zdolnością do pokrywania rys i stabilną strukturą
- Odpowiada normie EN 234 (Postanowienia dotyczące okładzin ściennych, przeznaczonych do późniejszej obróbki)
- Łatwo usuwalna po zwilżeniu wodą
- Do wielokrotnego malowania farbami dostępnymi w handlu
- Przyjazna dla alergików

Zastosowanie/obróbka

Podłoże

Okładziny ERFURT-Vlies-Rauhfaser mogą być stosowane na wszystkich nadających się do tapetowania powierzchniach wewnątrz budynków. Podłoże musi być suche, nośne, równomierne, chłonne, czyste, gładkie i dostatecznie równe dla przewidzianej okładziny ściennej. Usunąć stare tapety i nieprzylegające warstwy farby. Szorstkie podłoża wygładzić masą szpachlową zawierającą gips. Gładkie tynki gipsowe pokryć wstępnie rozcieńczonym klejem. Podłoża silnie chłonne zagruntować podkładem niezawierającym rozpuszczalnika lub klejem. Należy przestrzegać instrukcji technicznych nr 7 i nr 16.

Obróbka techniką nakładania kleju na ścianę

Do klejenia techniką nakładania kleju na ścianę wykorzystywany jest klej do włókniny (np. Metylan NP Neuputzkleister w proporcji 1:11 = 1 000 g na 11 l wody) lub porównywalny. Równomiernie nanieść na podłoże klej na szerokość brytu, po czym przykładać przycięte, suche bryty tapety. Przestrzegać również wskazówek obróbki producenta kleju.

Obróbka przy użyciu urządzenia do nakładania kleju

Do klejenia za pomocą urządzenia do tapetowania użyć kleju Metylan TG Power Granulat w proporcji 1:25 = 200 g w 5 l wody lub Metylan NP Neuputzkleister lub porównywalnego. Przestrzegać również wskazówek obróbki producenta kleju.

Klejenie

Okładzinę ERFURT-Vlies-Rauhfaser należy kleić pionowo i na styk. Bryty dociskać gumowym wálkiem lub szczotką tapeciarską, usuwając pęcherzyki powietrza. Nadmiar tapety przy suficie, listwach podłogowych, oknach itp. docisnąć do narożnika plastikową szpachlą i odciąć nożem. Nie przyklejać tapety na zakładkę.

Tapetę ERFURT-Vlies-Rauhfaser można łączyć w jednym pomieszczeniu z podobnymi strukturami typu Rauhfaser, jednak nie na jednej powierzchni. Przy sprzyjających warunkach klimatycznych po sprawdzeniu podłoża można nałożyć powłokę malarską jeszcze tego samego dnia.

Malowanie

Po wyschnięciu ERFURT-Vlies-Rauhfaser należy okładzinę pomalować farbą dyspersyjną o min. klasie odporności na ścieranie na mokrą 3 zgodnie z normą EN 13300.

Komponenty/wyniki badań

Tapeta ERFURT-Vlies-Rauhfaser jest regularnie sprawdzana zgodnie z § 30 i § 31 ustawy o żywności i artykułach pierwszej potrzeby.

Oświadczenie o braku zastrzeżeń ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg – Niemcy potwierdza, że tapeta ERFURT-Vlies-Rauhfaser spełnia przepisy ustawy o żywności i artykułach pierwszej potrzeby oraz 36. zalecenia Federalnego Instytutu Oceny Ryzyka (BfR).

Nadając certyfikat dla produktów przyjaznych dla alergików TÜV Nord potwierdza, iż tapeta ERFURT-Vlies-Rauhfaser wyprodukowana została z materiałów podlegających kontroli pod kątem zawartości substancji szkodliwych i alergenów. Dlatego też tapeta ta jest szczególnie przystosowana dla osób wrażliwych i podatnych na alergię.

Pomalowaną tapetę ERFURT-Vlies-Rauhfaser można utylizować z odpadami z gospodarstwa domowego. Zawiera minimalną ilość substancji szkodliwych, ponieważ do jej produkcji użyto tylko takich materiałów, które są wymienione w 36. zaleceniu Federalnego Instytutu Oceny Ryzyka (BfR), dotyczącym opakowań żywności z papieru, kartonu i tektury.

Przepuszczalność pary wodnej określona została przez ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg-Niemcy, zgodnie z normą DIN 52615.

Wyprodukowano w Niemczech

Erfurt & Sohn KG
Hugo-Erfurt-Straße 1
D-42399 Wuppertaltel.: +49 202 61 10-0
faks: +49 202 61 10-89 451e-mail: info@erfurt.com
Internet: www.erfurt.comInfolinia:
+49 202 61 10-375